



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-24-302/C02

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

VEM Tschechien, s.r.o.

Sitz:

Dřínovská 3, Komofany, 434 01 Most, Tschechische Republik

Id.Nr.: 499 00 536

die Konformität

des Schweißprozesses

mit den technischen Anforderungen der Norm

**EN 15085-2:2020
in Klassifikationsstufe CL 2
im Tätigkeitsbereich P**

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema NKV-CS-001,
das gemäß Zertifizierungsschema 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2014 entwickelt wurde,

im folgenden Geltungsbereich:

Schweißen von Teilen von Schienenfahrzeugen.

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-15-303/S01.

Organisation Zertifizierung ab 10.04.2010
Zertifikatsgültigkeit bis 17.03.2027
Česká Třebová, Datum 17.03.2024



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal
Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-24-301/C02

Seite 1

Zertifizierungsumfang:

Werkstattadresse:	Tätigkeitsbereich nach EN 15085-2, Art. 4.2:
Dřínovská 3, Komořany, 434 01 Most, Tschechische Republik	P
Bemerkung: Kleiner Schweißhersteller	

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
141	1.1	BW: 2,1 – 3,9	-
141	31	BW: 3,0 – 10,0	-
135	1.2	FW: 5,0 – 12,0	-

Schweißaufsichtspersonen:

Arbeitsfunktion / Qualifikationsstufe nach EN 15085-2, Art. 5.3	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (SAP) / B	Pavel Panýrek, 26.08.1966	EWT/CZ 02081
Erster Stellvertreter der verantwortlichen SAP / A	Dipl.-Ing. Tomáš Petrlík, 24.07.1968	EWE/CZ 99006
Anderer Vertreter / C	Stanislav Siegl, 12.07.1978	IWP/CZ 09022

Organisation Zertifizierung ab 10.04.2010
Zertifikatsgültigkeit bis 17.03.2027
Česká Třebová, Datum 17.03.2024



Dipl.-Ing. Jaroslav Doležal
Leiter der Zertifizierungsstelle